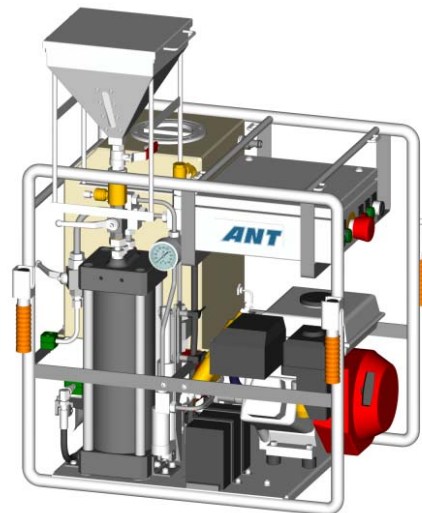


mini MACE



Allgemeine Daten

Maximaler Arbeitsdruck	450 bar (6525 PSI)
Druckbehälter	3,5 l brutto, Kohlefaser verstärkt Kapazität: 5 kg Abrasivmittel
Hochdruckventile	servo-elektrisch Option: mit Fernbedienung
Gewicht	100 kg leer
Abmessungen (L x B x H)	720 mm x 600 mm x 700 mm (ohne Hopper)
Wassertank	25 l netto
Absicherungen	Sicherheitsventil / Berstscheibeneinheit

Hochdruckpumpe (HPP)

Kolbenpumpe	Speck P21 / 3 - 500
Motor	Honda GX 200 Benzinmotor, E-Starter 4,8 kW @ 3.600 rpm
Medium	Wasser

Arbeitsparameter

Düsendurchmesser	0,5 mm	
Maximaler Arbeitsdruck	450 bar (6525 PSI)	
Wasservolumenstrom	3,2 l/min	
Hydraulische Leistung an der Düse	2,4 kW	
Abrasivmittel	Barton Garnet HP 120X	
Abrasiv-Konzentration	10% (Masse)	
Schneiddauer pro Füllung	18 min	
Schneidleistung an der Luft	Stahl S235	
	5 mm Stahl	120 mm/min.
	10 mm Stahl	65 mm/min.
	25 mm Stahl	25 mm/min.

Anschlüsse

Hochdruck-Suspension	Schnellverschluss-Kupplung SSKV
Elektrische Versorgung	12 V Batterie 13 Ah
Wasserversorgung	½ " Schnellverschluss-Kupplung, max. 6 bar